

CHRYSO® Fluid Optima 175

Superplastifiant Haut réducteur d'eau

DESRIPTIF

CHRYSO® Fluid Optima 175 est un superplastifiant de nouvelle génération à base de polycarboxylate et de phosphonate modifiés. Il permet d'obtenir des bétons à ouvrabilité importante, tout en ayant une diminution du rapport eau/ciment. Il permet également de garder dans le temps l'ouvrabilité du béton frais sans retard de prise préjudiciable.

CHRYSO® Fluid Optima 175 est particulièrement adapté pour les bétons prêts à l'emploi et pour la mise au point des bétons fluides demandant des résistances élevées à court et long terme.

DOMAINES D'APPLICATION

- Maintien d'ouvrabilité
- Bétons pour ouvrages très ferraillés
- Bétons pompés
- Tous types de ciments
- BPE
- BHP - BTHP
- Sols industriels
- Dallages
- Bétons blancs ou clairs

INFORMATIONS INDICATIVES

| | |
|-------------------|-------------------|
| Nature du produit | liquide |
| Couleur | Jaune translucide |
| Durée de vie | 12 mois |

SPÉCIFICATIONS

| | |
|--|-----------------|
| Teneur en ions Cl ⁻ | ≤ 0,100 % |
| Teneur en NA ₂ O équivalent | ≤ 1,00 % |
| Densité (20°C) | 1,055 ± 0,010 |
| pH (20°C) | 6,00 ± 1,00 |
| Extrait sec (EN 480-8) | 30,50 % ± 1,500 |
| Extrait sec (SYNAD - IFSTTAR) | 30,50 % ± 1,50 |

INFORMATIONS NORMATIVES ET RÉGLEMENTAIRES

- Ce produit satisfait aux exigences réglementaires du marquage CE. La déclaration correspondante est disponible sur notre site Internet.
- Ce produit est conforme au référentiel de certification NF 085 dont les spécifications techniques sont celles de la partie non harmonisée de la norme NF EN 934-2.

ESSAI TERRAIN

MODE D'EMPLOI

- Il est courant de doser ce produit à 1,0 % du poids du ciment.
- Ce produit doit être incorporé dans l'eau de gâchage.
- Dans le cas d'un ajout différé sur béton frais, dans un camion toupie, il est nécessaire de malaxer à grande vitesse puis à vitesse lente (avec un minimum de 3 minutes, pour chaque régime).
- L'efficacité maximale de ce produit doit être déterminée après des essais satisfaisant les caractéristiques rhéologiques et performances mécaniques souhaitées pour le béton.

Dosage :

0.3 à 3.0 kg pour 100 kg de ciment.

PRÉCAUTIONS

- Stocker à l'abri du gel.
- Eviter l'exposition prolongée à de fortes chaleurs.
- En cas de gel, ce produit conserve ses propriétés. Après dégel, une agitation efficace est nécessaire jusqu'à l'obtention d'un produit totalement homogène.

RÉFÉRENCES CHANTIER

Station d'épuration (STEP) du Havre, France : bétons vibrés ou auto-plaçants pour les parois moulées, dalles de compression, voiles, ... Cabines de toilettes pour les JO d'Athènes, France : BAP, bétons fluides et Bétons Composite Ciment Verre. Viaduc de la Sioule (A89), France : béton résistant aux cycles gel/dégel. Nouveau Port de Tanger Méditerranée, Maroc : blocs Accropode™ et caissons quadrilobés de grande hauteur. Port de la Pointe des Grives, Martinique : quais soumis à fortes contraintes climatiques, sismiques, et poussées. Viaduc de Millau, France : trois cahiers des charges, un seul adjuvant pour la formulation des bétons des fondations, piles et semelles. Port de la Condamine, Monaco : caissons préfabriqués. Pont avion lot 15H, Aéroport Roissy Charles de Gaulle, France : béton précontraint, mis en place via 2 pompes.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.



CHRYSO® Fluid Optima 175

Superplastifiant Haut réducteur d'eau

Ces résultats ont été obtenus selon les modalités définies par la norme ISO 4012 (essais de résistance, graphique A) et la norme EN 12358 (essais de consistance, graphique B).