

## Pieri® Color KS

## DESCRIPTIF

La gamme **Pieri® Color KS** propose des pigments synthétiques de haute qualité et résistants aux U.V., leurs couleurs étant stables pendant la durée de vie de l'ouvrage.

Ces pigments en dispersion présentent la particularité de posséder une surface spécifique jusqu'à 10 fois supérieure à celle du ciment ce qui lui confère un excellent pouvoir colorant et une facilité de dosage.

Les pigments **Pieri® Color KS** sont conformes aux critères de la norme NF EN 12878 – « Pigments de coloration des matériaux de construction à base de ciment et/ou de chaux » en Catégorie A ou B selon la référence.

## BÉNÉFICES

- L'usine de GCP Larnaud (39) est certifiée par le CERIB pour le marquage CE des pigments avec le Certificat de Contrôle de Production en Usine n° : 1164-CPR-PG002.
- Tous les pigments de la gamme Pieri® Color KS bénéficient du Marquage CE.
- Possibilité de réalisation de teinte à la demande.

## INFORMATIONS INDICATIVES

## Nature du produit

liquide

## MODE D'EMPLOI

- Plusieurs paramètres peuvent impacter la teinte, il est recommandé de faire des essais préalables. Les couleurs du ciment, des fillers et des éléments fins du sable (d'un diamètre inférieur à 0,2 mm) sont déterminantes pour la teinte finale.
  - Les pigments noirs à base d'oxyde de fer sont constitués de la forme chimique hématite sensible à l'aimantation. Ils peuvent conduire à l'obtention de teintes différentes à l'approche des aimants de coffrage y compris en mélange avec d'autres pigments.
- Ils sont identifiés commercialement par le chiffre "5" dans leur dénomination

Recommandations :

- Après calage de la teinte, toutes les proportions des constituants de la formule béton doivent être strictement respectées.
- A jeune âge, les bétons et mortiers colorés doivent être stockés sous abri.

**Dosage :**

- Chaque pigment peut être dosé entre 0,5 et 6,0% du poids de ciment.
- Des essais préalables devront toujours être réalisés.

**Conditionnement :**

- Bidon plastique
- Fut Plastique
- Ovni

**Mise en oeuvre :**

- Mélanges d'oxydes de fer et/ou de dioxyde de titane et/ou de chrome, et/ou d'aluminate de cobalt.
- Les pigments de la gamme sont disponibles en dispersion aqueuse.
- Les pigments doivent être préférentiellement introduits en malaxeur au début de la séquence de malaxage, un malaxage à sec facilite leur dispersion.
- Après calage de la teinte, toutes les proportions des constituants de la formule béton doivent être strictement respectées.



### PRÉCAUTIONS

- Craint le gel.
- Le produit ne se dégrade pas dans le temps, sous réserve d'être conservé en emballage d'origine fermé.

### SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.