

Pieri®DRC

Désactivant pour fond de moules

DESRIPTIF

La gamme **Pieri®DRC** est une gamme de retardateur de surface négatif (pour moule), utilisé en usine de préfabrication ou sur chantier, afin d'obtenir des parements bétons architectoniques désactivés.

10 grades sont proposés en fonction de l'effet de surface recherché et aussi du type de ciment, de la granulométrie des matériaux : d'un aspect sablé à macro désactivé.

Appliqué sur le moule, **Pieri®DRC** forme après séchage une couche tenace et hydrofuge réagissant avec l'alcalinité du béton. Sa parfaite tenue lui permet de réaliser tous les types d'éléments (verticaux, horizontaux ou inclinés).

BÉNÉFICES

- Lavage facile de l'élément préfabriqué dès le lendemain
- Nombreux grades pour diverses finitions

DOMAINES D'APPLICATION

- Eléments de façade en béton architectonique
- Bardages béton pour locaux industriels
- Murs antibruit
- Mobilier urbain
- Béton manufacturé

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Densité (20°C)	1,000 ± 1,100
Point Eclair	25 °C

Prêt à l'emploi

Agiter le produit mécaniquement à l'aide d'une hélice à chaque réemploi : sédimentation possible

Point éclair : 25 °C, (méthode coupelle fermée à 101,3 kPa)

Densité : 1,0 à 1,1 selon le grade

Durée de vie du Pieri® DRC 6/01 : 18 mois.

Durée de vie reste de la gamme : 12 mois.

MODE D'EMPLOI

Mise en oeuvre :

- Prêt à l'emploi.
- Agiter le produit mécaniquement à l'aide d'une hélice à chaque réemploi : sédimentation possible.
- Produit inflammable à l'état liquide

Application sur moule

- Les moules propres doivent être enduits de Pieri®DRC de façon régulière, à l'aide d'un pistolet pneumatique ou HVLP basse pression de préférence (2 à 4 bars) ou au rouleau.
- Le temps de séchage du produit varie selon la température et l'hygrométrie de l'air (approximativement de 30 minutes à 20°C en usine de préfabrication). Une fois le produit appliqué et sec, le coulage du béton peut être réalisé plusieurs heures/jours après en protégeant le moule de l'humidité.
- La profondeur de désactivation est définie par le grade de Pieri®DRC utilisé ainsi que par les principaux paramètres tels que : granulométrie des constituants, type de sable, dosage et type de ciment.
- En usine de préfabrication, les panneaux peuvent être étuvés ou chauffés de quelconque manière, sous réserve de ne pas créer de chocs thermiques brutaux (attente d'un délai de 4 heures avant étuvage).
- Le temps de séjour en moule n'intervient pratiquement pas, les pièces peuvent séjourner 3 ou 4 jours en moule, sans modification de l'aspect de surface si le même process est garanti, l'aspect de surface ne sera pas le même entre des bétons ayant séjourné 1 jour ou 4 jours en moule.
- Le broissage et le lavage des panneaux bétons peuvent être effectués avec un différé de plusieurs heures, respecter le même délai entre chaque panneau.
- Attendre minimum 30 minutes après décoffrage avant de nettoyer les moules.

Pour plus d'informations se référer à notre Cahier des Charges et de Mise en Oeuvre.

Consommation :

Pouvoir couvrant 8 à 12 m²/litre selon grade de produit et mode

Pieri® DRC

Désactivant pour fond de moules

d'application.

Conditionnement

- Seau de 20 L

PRÉCAUTIONS

- Le produit ne se dégrade pas dans le temps, sous réserve d'être conservé en emballage d'origine fermé.
- En cas de gel, ce produit conserve ses propriétés.
- Après dégel, une agitation efficace est nécessaire jusqu'à l'obtention d'un produit totalement homogène.
- Compte-tenu du caractère inflammable du produit, l'utilisation de pulvérisateur à moteur thermique est interdite.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.