



La macrofibre Adfil®Strux P 60/40 a été développée spécifiquement pour un usage en usine de préfabrication.

Adfil®Strux P 60/40 se répartit uniformément dans le béton en formant un renforcement tridimensionnel.

DOMAINES D'APPLICATION Adfil®Strux P 60/40



MURS PRÉFABRIQUÉS MURS SANDWICH

Dosage : 4 kg/m³* de fibres. Utilisation pour garantir l'absence de fissure et réduire l'épaisseur des murs.



CHAMBRE DE TIRAGE, DE CURAGE, REGARDS

Dosage : 2 kg/m³* de fibres + petit treillis de renfort.



MURS DE SOUTÈNEMENT EN T OU EN L

Dosage: entre 1,8 et 5 kg/m^{3*} de fibres en conception 100 % fibre ou mixte acier/fibre en fonction de la taille des murs.



CAVEAUX

Dosage : 3,6 kg/m³* de fibres pour les éléments de fond et intermédiaires.



BENNES À DÉCHETS

Dosage: 5 kg/m^{3*} de fibres avec renforts éventuels de type ST15C pour des éléments partiellement ou totalement enterrés.



ESCALIERS

Dosage: 5 kg/m³* de fibres en conception mixte acier/fibre impérative.



PISCINES PRÉFABRIQUÉES

Dosage : 5 à 7 kg/m 3* de fibres pour des dimensions importantes (14 x 4 m).



MURS DE BARDAGE

Dosage : 4 kg/m^{3*} de fibres pour des éléments de 6 m x 1 m.

^{*} Dosage indicatif susceptible de varier en fonction des conditions.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur	40 mm
Diamètre	700 μm
Densité	0,92
Résistance à la rupture	500 MPa
Module d'élasticité	6 GPa
Nombre de fibres/kg	70 000
Dosage	Plage de dosage : de 1,8 à 10 kg/m³ Dosage usuel : de 3 à 5 kg/m³



- Classe II
- Consistance avec 2,5 kg/m³ de fibres : temps Vébé 7 secondes (béton témoin 6 secondes)
- ✓ Incidence sur la résistance du béton : 2,5 kg/m pour obtenir 1,5 N/mm pour CMOD = 0,5 mm et 1 N/mm pour CMOD = 3,5 mm

Puck de 100 g CONDITIONNEMENT 1 sac délitable = 3 kg 1 palette = 156 sacs soit 468 kg

QUALITÉ ET TECHNICITÉ



La géométrie de la fibre et son aspect de surface optimisent l'ancrage dans la matrice cimentaire pour des dosages réduits.

Adfil®Strux P 60/40 permet un meilleur contrôle de la fissuration et augmente la durabilité des bétons.

CONSTRUCTION DURABLE



En réduisant de façon significative les renforts métalliques, l'utilisation des macrofibres synthétiques permet de réduire :

- le poids des pièces préfabriquées
- leur empreinte carbone

Référence EPD : EN 15804+A2

Poids carbone: 1,90 kg CO₂/kg de fibres

SÉCURITÉ ET RAPIDITÉ



PERSONNALISÉE

SOLUTION

demande:



La suppression totale ou partielle d'armatures métalliques permet de :

- Réduire la manutention et la pénibilité de mise en oeuvre
- Supprimer les risques liés au mauvais placement des renforts
- Améliorer la durabilité en préservant de la corrosion
- Economiser du temps et de la main d'oeuvre

Solution 100 % Adfil®Strux P 60/40

Des notes de calculs certifiées par notre

bureau d'étude sont réalisables à la

• Solution mixte macrofibre / acier





Chryso France

Etablissement principal : 7 rue de l'Europe, 45300 Sermaises Tel: 02 38 34 58 00