

CHRYSO® RenoPrint P-Blanc

Poudre pour procédé RenoPrint

DESCRIPTIF

La poudre **CHRYSO® RenoPrint P - Blanc** est une poudre à base de liants hydrauliques contenant des fibres, adjuvants, granulats minéraux.

Ce produit est un composant du procédé CHRYSO® RenoPrint, microchape destinée à être imprimée en faible épaisseur (6 mm à 10 mm) sur des chantiers de rénovation.

BÉNÉFICES

- Application facile
- Résistance mécanique élevée
- Excellente durabilité et haute résistance à l'usure
- Convient comme revêtement décoratif de 6 à 10 mm
- Haute densité de surface

COLORIS



DOMAINES D'APPLICATIONS

Nature du support pour applications **intérieures** :

- Ragréage P4S fibré
- Carrelages adhérents
- Chapes fluides : ciment, anhydrite, liants spéciaux

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur www.betondeco.fr
CHRYSO St Soupplets 5 rue de la Bizière 77165 Saint Soupplets

MODE D'EMPLOI

Préparation du support :

- Le support doit être cohésif, propre, sec, sans poussière et matières grasses.
- Le support doit avoir les caractéristiques techniques de sa destination (exemple pour un support carrossable)
- Mettre en œuvre une préparation de support pour obtenir un profil CSP2, CSP3, CSP4
- Le support doit avoir une résistance à la compression minimum de 25MPa
- Le support doit avoir une résistance à l'arrachement supérieur à 1,5 MPa
- Evaluer la typologie et le niveau de fissuration du support (fissure de retrait, faiçage, fissuration structurelle, délaminage) pour adapter la solution technique de réparation

Dosage :

Mélanger la poudre CHRYSO® RenoPrint P - Blanc avec le CHRYSO® RenoPrint L et la dose de CHRYSO® Color Print de la couleur choisie.

=> 3,5 à 4,3 litres de CHRYSO® RenoPrint L pour 25kg de poudre CHRYSO® RenoPrint P - Blanc

Cette consommation varie en fonction des CHRYSO® Color Print utilisés :

- CHRYSO® Color Print 250gr = 3,5 à 4 Litres de CHRYSO® RenoPrint L
- CHRYSO® Color Print 500gr = 4,3 litres de CHRYSO® RenoPrint L

Mise en oeuvre :

1. Réparation et préparation de la surface existante
2. Préparation du support à l'aide du CHRYSO® Cote 300, sablé à refus avec la silice 0,8/1,8. Effectuez l'opération à 20°C au minimum 48 heures avant l'application de la CHRYSO® RenoPrint P - Blanc
3. Coulage de la CHRYSO® RenoPrint P - Blanc colorée dans la masse avec les colorants CHRYSO® Color Print
4. Lissage et impression de la surface
5. Lavage à la monobrosse et au savon Béton Net
6. Application d'un vernis de protection

D'autres indications de mise en oeuvre peuvent être trouvées sur les tutoriels

CHRYSO® RenoPrint P-Blanc

Poudre pour procédé RenoPrint

- Chapes traditionnelles
- Plancher chauffant

Nature du support pour applications **extérieures** :

- Bétons XF
- Ragréage P4S fibré

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	poudre
Couleur	Blanc
Durée de vie	24 mois

Conditionnement :

- Seau 25KG

PRÉCAUTIONS

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

de mise en oeuvre.

Couleurs disponibles : selon nuancier CHRYSO® Color Print

Cadence d'application :

Séquencez l'application en divisant la surface totale en parcelles de 20m² pour 3 applicateurs (comprend les phases de coulage, incorporation jusqu'à l'impression)

Matériel :

- Epandeur à microchape ou règle
- Lisseuse fer à main et à manche
- Outillage de finition béton imprimé